



**SCUTTI Polska**

ul. Wolności 36  
46-243 Bogacica  
NIP 751-101-80-68  
Tel: +48-77/4183700  
Fax: +48-77/4024128  
Mobile: +48 512 165 200  
e-mail: [scutti@scutti.pl](mailto:scutti@scutti.pl)

## **D O K U M E N T A C J A**

**INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI**

**KORYTOWEGO PRZENOŚNIKA  
ŚLIMAKOWEGO**

**SERIA CNU**



## **SZANOWNY KLIENCIE!**

Uprzejmie dziękujemy za wybranie korytowego przenośnika ślimakowego serii CNU"U" wyprodukowanego przez firmę Scutti. Aby lepiej zapoznać Państwa z charakterystyką naszego urządzenia stworzyliśmy niniejszą instrukcję obsługi. Na kolejnych stronach znajdą Państwo pomocne wskazówki i zalecenia dotyczące obsługi, konserwacji i bezpieczeństwa użytkowania.

Jesteśmy przekonani, iż niniejsza instrukcja pomoże Państwu osiągnąć pełen poziom satysfakcji z użytkowania naszego urządzenia.

Z najlepszymi życzeniami pełnej sukcesów pracy.

SCUTTI Polska

## Spis treści

<b>1.0</b>	<b>Informacje ogólne</b> .....	<b>4</b>
1.1	WPROWADZENIE .....	4
1.2	ZALECENIA I POMOCNE INFORMACJE .....	4
1.3	IDENTYFIKACJA I NUMER SERYJNY .....	4
1.4	ELEMENTY SKŁADOWE .....	5
<b>2.0</b>	<b>Przepisy bezpieczeństwa</b> .....	<b>5</b>
<b>3.0</b>	<b>Podstawowe instrukcje bezpieczeństwa</b> .....	<b>5</b>
3.1	WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA I SYMBOLE .....	5
3.2	UŻYTKOWANIE ZGODNE ZE SPECYFIKACJĄ .....	6
3.3	PRZEBIEG ORGANIZACYJNY .....	6
3.4	WYBÓR I KWALIFIKACJE PERSONELU OBSŁUGUJĄCEGO .....	7
3.5	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA .....	7
3.6	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA .....	8
<b>4.0</b>	<b>Instalacja i rozruch</b> .....	<b>8</b>
4.1	INSTALACJA.....	8
<b>5.0</b>	<b>Konserwacja</b> .....	<b>10</b>
5.1	CZYSZCZENIE .....	10
5.2	SMAROWANIE .....	10
<b>6.0</b>	<b>Wymiana podzespołów</b> .....	<b>11</b>
6.1	DŁAWICE.....	11
6.2	ŁOŻYSKA POŚREDNIE.....	12
<b>7.0</b>	<b>Utylizacja podajnika ślimakowego</b> .....	<b>13</b>
<b>8.0</b>	<b>Awarie</b> .....	<b>14</b>

## 1.0 Informacje ogólne

### 1.1 Wprowadzenie

Niniejsza dokumentacja zawiera opis przenośników ślimakowych CNU „U”, oraz zalecenia odnośnie rozruchu, zastosowania i utrzymania.

### 1.2 Zalecenia i pomocne informacje

Przy sporządzaniu niniejszej dokumentacji założyliśmy przebieg racy urządzenia i jego utrzymanie przy standardowych, normalnych warunkach pracy.

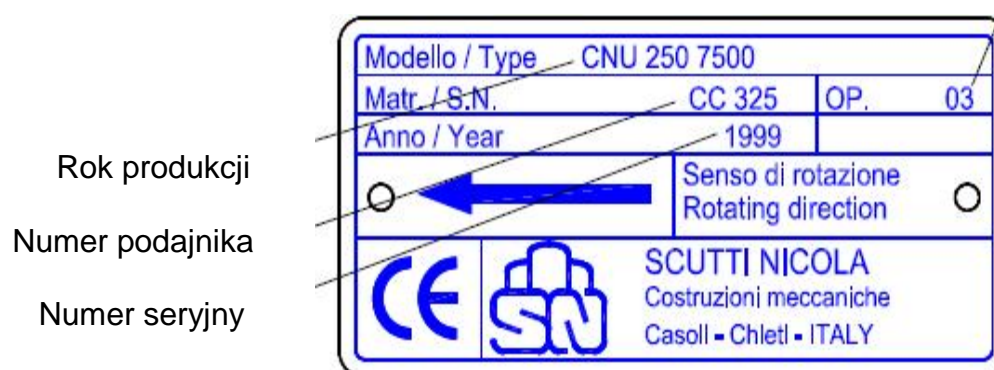
Firma SCUTTI NICOLA zaleca przeczytanie niniejszej instrukcji przed uruchomieniem urządzenia. Prosimy nie dokonywać żadnych zmian w budowie przenośnika ślimakowego lub jego poszczególnych elementów bez uzgodnienia i zaleceń naszej firmy. Działania, które wykraczają poza zwyczajowo przyjęte czynności z zakresu utrzymania, jak również ewentualną wymianę pojedynczych elementów winien wykonywać odpowiednio wykwalifikowany personel. Personel powinien posiadać konieczne zdolności i narzędzia, aby mógł dokonywać zmian lub wymiany różnych części oraz aby wymiana ta była bezbłędna.

Jeśli będą Państwo potrzebować dodatkowych danych technicznych lub informacji o częściach zamiennych do przenośnika ślimakowego prosimy o podanie wszelkich danych z tabliczki znamionowej umieszczonej na urządzeniu.

### 1.3 Identyfikacja i numer seryjny

Każdy przenośnik posiada tabliczkę znamionową.

Kolejność prac montażowych każdego modułu podajnika ślimakowego, jeśli składa się on z kilku części.



## 1.4 Elementy składowe

Przenośnik korytowy serii CNU składa się z reguły z następujących elementów:

Obudowa, składa się z koryta w kształcie litery „U” wykonanego z jednego lub kilku złączonych elementów. Wewnątrz koryta znajduje się spirala- skrzydło obrotowe. Spirala ta obraca się wokół własnej osi i transportuje materiał od otworu wlotowego do otworu wylotowego.

Napęd składa się z silnika elektrycznego sprzężonego z przekładnią redukującą. Dostępne są również wersje z napędem bezpośrednim, łańcuchowym lub z paskami klinowymi.

Odpowiednie typy łożyskowania gwarantują dokładne prowadzenie linii spirali i zapobiegają powstawaniu bicia.

Otwory inspekcyjne wykonane w łożyskach i otworze wejścia materiału zapewniają łatwy dostęp przy wykonywaniu prac związanych z czyszczeniem, konserwacją i ewentualnymi naprawami.

Łożyska końcowe i przekładnia zaopatrzone są w uszczelki aby zapobiegać wydostawaniu się materiału z koryta.

## 2.0 Przepisy bezpieczeństwa

Przenośnik ślimakowy korytowy zapatrzony jest w pokrywę koryta (przykręcana), tak aby żadne ciała obce nie dostały się do wnętrza przenośnika.

## 3.0 Podstawowe instrukcje bezpieczeństwa

### 3.1 Wskazówki bezpieczeństwa i symbole

W uzupełnieniu do zaleceń dotyczących właściwej obsługi i konserwacji naszego rurowego przenośnika rurowego umieściliśmy dodatkowe wskazówki ostrzegawcze dla personelu obsługującego oraz zajmującego się utrzymaniem maszyny w celu poinformowania ich o możliwych niebezpieczeństwach związanych niewłaściwą obsługą urządzenia.

W niniejszej dokumentacji użyto poniższych symboli z zakresu bezpieczeństwa i możliwych niebezpieczeństw:



### **OSTROŻNIE**

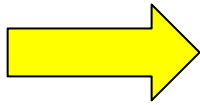
**Specjalna informacja dotycząca właściwego zastosowania podajnika ślimakowego korytowego.**



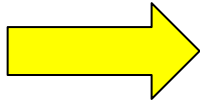
### **UWAGA - NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Specjalna wskazówka dotycząca zachowania, nakazu lub zakazu celem zabezpieczenia personelu przed zranieniem.

Powyższe wskazówki i / lub ostrzeżenia są zaleceniami, których należy przestrzegać wraz z aktualnymi przepisami dotyczącymi BHP i o zapobieganiu wypadkom.



Poszczególne ostrzeżenia **NIE** zapobiegają możliwości powstania innych zagrożeń



Niewystarczające przestrzeganie zaleceń bezpieczeństwa i/lub nieprawidłowa obsługa zwiększają ryzyko wypadku

### **3.2 Użytkowanie zgodne ze specyfikacją**

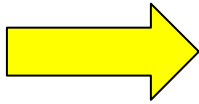
Każda osoba, która obsługuje lub wykonuje prace konserwatorskie przenośnika musi posiadać informacje o istnieniu niniejszej instrukcji, oraz musi przestrzegać zawartych w niej poleceń i nakazów.

Zwracamy uwagę, iż przenośnik został skonstruowany i zbudowany dla normalnego trybu pracy i musi być obsługiwany wedle standardowej specyfikacji. Prosimy nieustannie przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zabezpieczania przed wypadkami zawartych w niniejszej instrukcji.

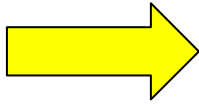
Zabrania się dokonywania zmian w budowie przenośnika jego poszczególnych elementów bez pisemnego zalecenia ze strony firmy Scutti Nicola. Jeśli zmiany zostaną dokonane bez naszej zgody, to w takiej sytuacji nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wypadki i szkody powstałe w urządzeniu i ewentualne szkody następcze.

### **3.3 Przebieg organizacyjny**

Cały personel obsługujący i konserwujący urządzenie ma obowiązek zapoznania się z niniejszą dokumentacją przed uruchomieniem przenośnika ślimakowego. Należy przy tym szczególnie przestrzegać rozdziału dotyczącego zaleceń z zakresu bezpieczeństwa. Również personel zatrudniony tymczasowo lub w niepełnym wymiarze godzin ma również obowiązek zapoznania się z tą dokumentacją.



**Niniejszą dokumentację należy przechowywać w miejscu dostępnym dla personelu.**



**Pełnomocnik ds. bezpieczeństwa jest odpowiedzialny za przestrzeganie standardów bezpieczeństwa.**

### **3.4 Wybór i kwalifikacje personelu obsługującego**

Prosimy ustanowić osoby odpowiedzialne za przenośnik ślimakowy i proszę im definitywnie zalecić nie przestrzeganie zaleceń osób trzecich, które są sprzeczne z postanowieniami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy.

### **3.5 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa**

Należy dbać o nieustanną świadomość dotyczącą zagrożenia powstającego przy obsłudze przenośnika ślimakowego. Prosimy upewnić się przed rozpoczęciem uruchamiania urządzenia, czy cała uwaga i koncentracja skupione są na pracy z urządzeniem. W żadnym wypadku nie zezwala się na obsługę przenośnika pod wpływem alkoholu, czy narkotyków.

Tabliczki ze wskazówkami, ostrzeżeniami i zaleceniami muszą być utrzymywane w czystej i czetelnej formie. Należy je oczyścić i mocować w dobrze widocznych miejscach.



Podłączenia elektrycznego może dokonywać wyłącznie wykwalifikowany personel, posiadający ważne uprawnienia SEP.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych, czyszczeniem i naprawą należy odłączyć zasilanie elektryczne.

### 3.6 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Cały personel powinien przestrzegać najnowsze postanowienia dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.



Należy korzystać ze środków ochrony osobistej zgodnie z najnowszymi zaleceniami pełnomocnika ds. Bezpieczeństwa podczas wszystkich prac eksploatacyjnych, konserwacyjnych i czyszczenia.

Przed rozpoczęciem czynności inspekcyjnych i konserwacyjnych należy upewnić się, czy podajnik ślimakowy znajduje się we właściwej pozycji i że obciążnik jest zamocowany. Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy upewnić się, że zasilanie elektryczne ślimaka jest odłączone.

#### **NIE NALEŻY URUCHAMIAĆ PODAJNIKA ŚLIMAKOWEGO**

w przypadku wystąpienia następujących warunków:



- przy usuniętych pokrywach otworów inspekcyjnych
- jeśli usunięto obudowę ochronną silnika

**Wyżej wymienione stany mogą wystąpić tylko podczas prac konserwacyjnych.**

## 4.0 Instalacja i rozruch

### 4.1 Instalacja

Usunąć opakowania transportowe podajnika ślimakowego.

Jeśli podajnik ślimakowy jest dostarczany w pojedynczych elementach, należy usunąć klamry blokujące i wyjąć poszczególne elementy we właściwej kolejności.

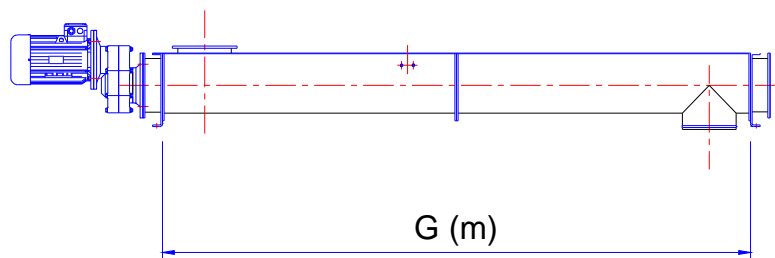
Należy upewnić się, że po usunięciu opakowania transportowego skrzydło obrotowe może swobodnie obracać się w rurze i że nie znajdują się w niej inne części.

Zestawić poszczególne części we właściwej kolejności i upewnić się, że wszystkie posiadają ten sam numer seryjny. Włożyć uszczelkę papierową pomiędzy poszczególne elementy i połączyć kołnierze. Zwrócić uwagę na właściwą zbieżność pomiędzy otworem wlotowym i wylotowym.

**ZALECENIE:** zamontowany podajnik ślimakowy należy podnosić WYŁĄCZNIE za uszy znajdujące się na rurze podajnika. Scutti Polska nie przejmuje odpowiedzialności na szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania niniejszego zalecenia.

**Tabela z ciężarem:**

TYPE	KG.
CNU 150	80 + (35 x G)
CNU 200	105 + (40 x G)
CNU 250	180 + (45 x G)
CNU 300	210 + (68 x G)
CNU 350	240+ (85 x G)



Proszę zamontować przenośnik ślimakowy na przewidzianym do montażu miejscu i proszę upewnić się, czy przenośnik jest dobrze wsparty.

Dla przenośników, które są dłuższe niż 5 m zalecamy dodatkowe wsparcie/podwieszenie co każde 3 metry.

Proszę skontrolować, czy wlot jest prawidłowo zamocowany i uszczelniony, tak aby uniknąć dostawania się ciał obcych i występowania wypadków. Każdy wlot powinien dysponować własnym elementem ochronnym.

## 4.2 Rozruch

Przed pierwszym włączeniem przenośnika prosimy upewnić się, czy podczas montażu do środka nie dostały się ciała obce. Jeśli mamy do czynienia z takim przypadkiem to należy bezwzględnie wyjąć.

Następnie należy sprawdzić wszystkie połączenia, prawidłowość poziomu oleju i smarowanie łożysk końcowych.

Przed podłączeniem należy skontrolować, czy napięcie w sieci odpowiada napięciu wymaganemu przez silnik elektryczny. Podczas podłączania należy przestrzegać dany ze specyfikacji na tabliczce silnika.

### **WAŻNE:**

Wszelkie podłączenia może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany elektryk. Producent urządzenia odrzuca wszelką odpowiedzialność za szkody osobiste i rzeczowe wywołane przez nieprawidłowe podłączenie urządzenia do sieci elektrycznej.

Proszę się upewnić czy kierunek obrotów jest prawidłowy. Jeśli kierunek jest nieprawidłowy należy wyłączyć przenośnik i zamienić bieguny przyłącza elektrycznego.

Następnie proszę ponownie włączyć przenośnik i rozpocząć proces zasypywania materiał przeznaczonym do transportu, aż do chwili, gdy zostanie osiągnięta pełna wydajność przenośnika. Jeśli urządzenie nie pracuje bez zakłóceń, należy bezzwłocznie je wyłączyć i dokonać gruntownego sprawdzenia przyczyn nieprawidłowego działania.

Jeśli zamontowano dwa lub kilka przenośników w rzędzie o jednej średnicy, to proszę się upewnić, że prędkość pracy wcześniejszego przenośnika jest mniejsza niż prędkość pracy przenośników kolejnych. Dzięki temu zapobiegniemy powstawaniu sytuacji zatkania się materiału.

## 5.0 Konserwacja

### 5.1 Czyszczenie

Przed dłuższym wyłączeniem i unieruchomieniem oraz na zakończenie każdego dnia pracy przenośnik powinien popracować dłuższą chwilę bez dosywywania materiału, aby opróżnić całe koryto. Działanie to wydłuża żywotność, przede wszystkim w materiałach, które mają tendencję do tworzenia zatorów. Nagromadzenia materiału mogą doprowadzać do problemów przy rozruchu przenośnika, zwłaszcza przy po dłuższych okresach przestoju.

### 5.2 Smarowanie

#### ŁOŻYSKA

Zaleca się smarowanie łożysk końcowych co 150 roboczogodzin oraz łożysk pośrednich co 40 roboczogodzin. **W ŻADNYM WYPADKU NIE STOSOWAĆ DO SMAROWANIA OLEJU.** Poniższa tabela wskazuje typy zalecanych smarów.

ZALECANE SMARY	
TYP	MARKA
PGX-SUPER	API
MOBILUX	MOBIL
BP-ENERGREASE L2	BP
CALYPSOLH 433	CALIPSOL
ANDOK B	ESSO
GR-MU	ARAL
GLISSANDO FL 20	TEXACO

## PRZEKŁADNIA REDUKCYJNA

Po pierwszych 500 roboczogodzinach należy dokonać wymiany oleju. Następnie regularnie sprawdzać smarowanie i co 3000 roboczogodzin zmienić olej. W przypadku stosowania olei syntetycznych wymiana oleju możliwa jest co 6000 roboczogodzin. Jeśli przekładnia redukcyjna będzie przechowywana przez dłuższy okres czasu w wilgotnym otoczeniu, należy wypełnić je całkowicie olejem. Poniższa tabela wskazuje typy zalecanych olejów oraz ilości w danych warunkach pracy.

ZALECANE OLEJE	
TYP	MARKA
DT-220	API
OMALA 220	SHELL
TIVELA OIL WA	SHELL
PONTIAX HD	IP
ENERGOL SG 150	BP

TYP PRZEKŁADNI	ILOŚĆ / POŁOŻENIE MONT.	
	Litrów	Litrów
RM seria	$0^\circ \leq \alpha \leq 15^\circ$	$16^\circ < \alpha \leq 45^\circ$
RM 400	1,2	1,4
RM 500	1,5	1,8
RM 1000	1,9	2,4
RM 2000	2,0	2,8
RM 3000	3,5	4,9

## 6.0 Wymiana podzespołów

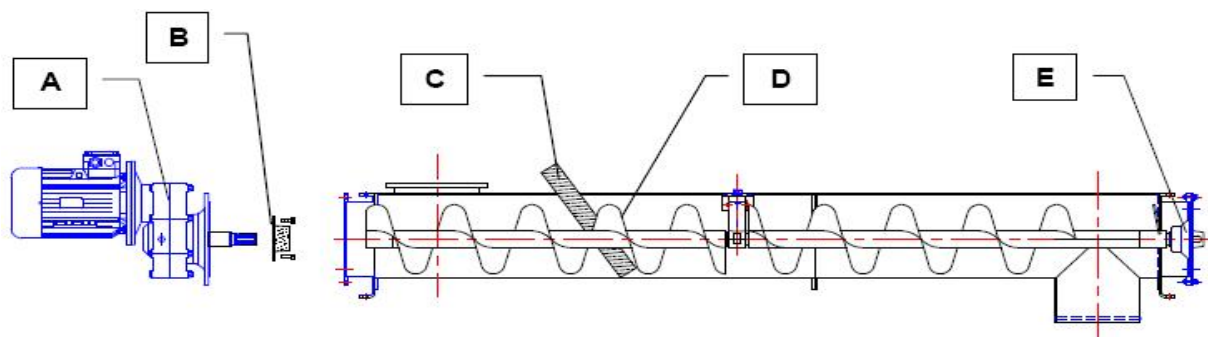
Wszystkie podzespoły SCUTTI NICOLA zostały stworzone z myślą o długim okresie użytkowania. Niektóre części ze względu na położenie ulegają naturalnemu zużyciu. Z tego względu istnieje konieczność wymiany tych części, co pozwoli na długi okres eksploatacji przenośnika ślimakowego.

### 6.1 Dławice

Dławnice są zamocowane przy bezpośrednich przekładniach zmniejszających RM na końcu łożyska osiowego. Dławnice są samouszczelniające. Jednostki te mają bezpośredni kontakt z produktem i należy je wymieniać co ok. 2 lata (o ile nie mają one styczności z produktami nie ściernymi). W przypadku kontaktów z materiałami ściernymi, które powodują wyższe zużycie, należy częściej wymieniać dławnicę. Lub należy zastosować zewnętrzne dławnice. Jednostka przekładni oraz łożyska krańcowe są tak skonstruowane, że dopuszczają wypływ materiału, jeśli konieczna jest wymiana dławnic tak, aby materiał nie mógł przedostać się do przekładni. Każde wydostanie się materiału należy zgłaszać pracownikom obsługującym urządzenie tak, aby jak najszybciej umożliwić wymianę dławnic. Poniżej opisujemy procedurę wymiany dławnicy:

- 1) Należy upewnić się, że klapa odcinająca została zamknięta i że materiał nie wydostaje się z silosu.
- 2) Uruchomić ślimak, który powinien pracować do momentu opróżnienia się
- 3) Odłączyć zasilanie elektryczne, odłączając kabel na silniku lub za pomocą wyłącznika roboczego zasilania podajnika
- 4) Otworzyć klapę inspekcyjną pod/nad wlotem materiału
- 5) Włożyć klin drewniany (C) w otwór i zamocować go tak, aby żmijka nie mogła się ześliznąć w dół.
- 6) Usunąć śrubę mocującą (A) i jednostkę napędową.
- 7) Zdjąć dławnicę (B) i wymienić na nową.
- 8) Zmontować wszystkie podzespoły w odwrotnej kolejności.

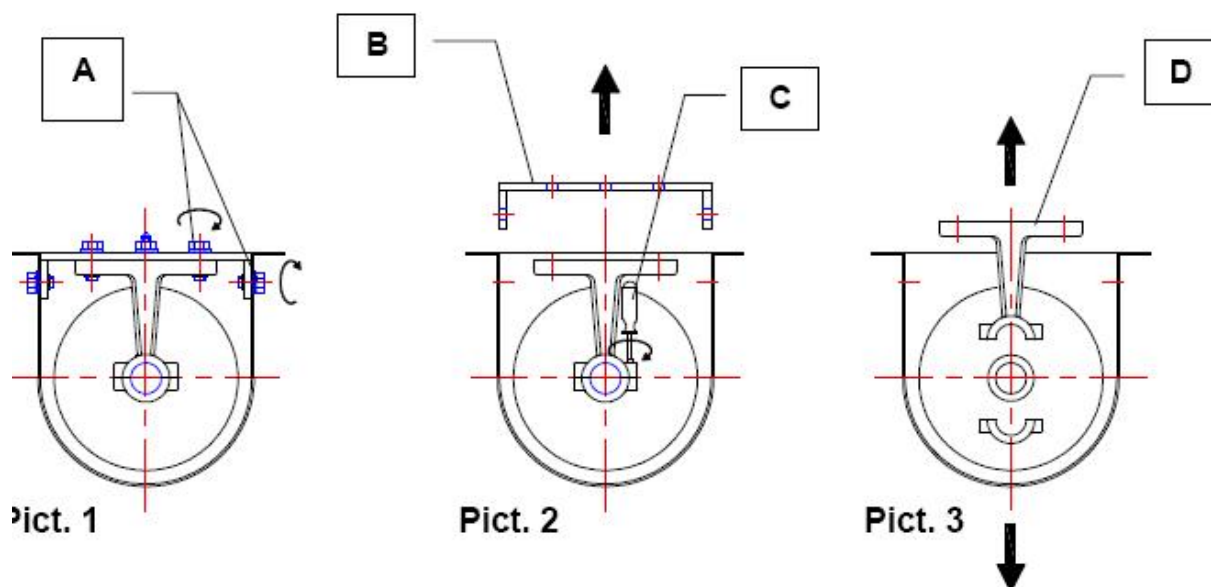
Powyższe czynności należy wykonać również, gdy wymieniana jest dławnica i łożysko krańcowe lub gdy jednostka (E) jest zamontowana przy wylocie.



## 6.2 Łożyska pośrednie

Łożyska osiowe należy regularnie kontrolować i wymieniać co 2 lata. Czynności przy wymianie łożysk:

- 1) Należy zamknąć klapę odcinającą przy silosie tak, aby do ślimaka nie mógł przedostawać się materiał.
- 2) Uruchomić ślimak, który powinien pracować do momentu całkowitego opróżnienia się
- 3) Wyłączyć zasilanie elektryczne poprzez wyłącznik roboczy podajnika
- 4) Otworzyć klapę inspekcyjną pod łożyskiem
- 5) Usunąć śruby mocujące (A), patrz rysunek 1.
- 6) Usunąć trzpień mocujący (B): patrz rysunek 2
- 7) Zdjąć śrubę z łożyska pośredniego za pomocą śrubokręta, patrz rysunek 3.
- 8) Zdjąć górną część łożyska patrz rysunek 3.
- 9) Zmontować wszystkie podzespoły w odwrotnej kolejności.



## 7.0 Utylizacja podajnika ślimakowego

Jeśli podajnik ślimakowy pod koniec okresu eksploatacji ma zostać zdemontowany, w celu utylizacji należy postępować w następujący sposób :

Elementy plastikowe oddać do autoryzowanego punktu utylizacji

Spuścić olej do zbiornika a następnie oddać do utylizacji

Wszystkie części metalowe należy przekazać do punktu złomu.

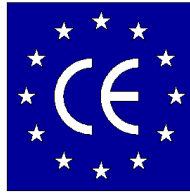
## 8.0 Awarie

Przy uruchomieniu urządzenia mogą wystąpić zakłócenia, które mogą zostać usunięte przez personel obsługujący. W poniższej tabeli wymieniono najczęstsze przyczyny awarii:

<b>ZAKŁÓCENIE</b>	<b>MOŻLIWA PRZYCZYNA</b>	<b>USUNIĘCIE</b>
Silnik nie uruchamia się	Niewłaściwe podłączenie	Sprawdzić podłączenia silnika
	Uszkodzony bezpiecznik	Wymienić bezpiecznik
	Uszkodzony silnik lub awaria zasilania	Naprawić lub wymienić uszkodzony element
Silnik uruchamia się i zaraz zatrzymuje się	Ślimacznica zablokowana	Usunąć zator
	Wylot jest zablokowany	Wyczyścić wylot
	Żmijka obraca się w niewłaściwym kierunku	Zmienić podłączenie (obroty) na silniku
	Silnik jest spalony	Wymienić silnik
Silnik uruchamia się, lecz materiał nie jest podawany	Awaria przekładni lub końcówki	Wymienić uszkodzone części
	Materiał nie przedostaje się do ślimaka ze względu na niewystarczające napowietrzanie silosu	Zoptymalizować napowietrzanie silosu
	Żmijka obraca się w niewłaściwym kierunku	Zmienić podłączenie (obroty) na silniku



**SCUTTI NICOLA**  
Costruzioni meccaniche



Oświadczenie Zgodności Z Normami CE  
**Declaration of conformity ECC**  
Konformitätserklärung CE  
Certificat de conformité aux normes

Firma Scutti Nicola Costruzioni meccaniche Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia), oświadcza niniejszym, że produkt

### **Podajnik ślimakowy U – Serii CNU**

Spełnia wszelkie właściwe wymogi odnośnie przepisów bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia (Dyrektywa UE odnośnie maszyn 89/392 z dnia 14.06.89 i oraz kolejne dyrektywy UE). Produkt jest przeznaczony do montażu na urządzeniach. Zabrania się rozpoczęcia użytkowania do chwili, gdy maszyna do której montuje się ww. produkt nie będzie posiadać oświadczenia

SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia), herewith declares that the product named:

### **Trough Screw Conveyor – CNU Series**

is in conformity with the provisions of the Directive 89/392/CEE dated 14.06.89, integrated by further directives of the EEC Council.

The product this declaration refers to, is intended to be incorporated into machinery. It is not allowed to put the product in service prior that the machinery or plant the product will be

SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia), erklärt hiermit, dass das Produkt:

### **Trogförderschnecke – Serie CNU**

allen einschlägigen grundlegenden Sicherheits – und Gesundheitsanforderungen (EG – Richtlinien Maschinen 89/392 – 14.06.89 und nachfolgende EG – Richtlinien) entspricht.

Zum Einbau in eine Anlage bestimmt ist. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis

SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia), par la presente déclare que le produit suivant:

### **Transporters A Vis En Auge – Serie CNU**

est conforme à la norme CEE contenue dans la directive du conseil CEE 89/392 au 14.06.89 intégrée dans les directives suivantes et inérent au conseil CEE.

Le produit objet de la presente declaration, est prevue être incorporé dans une installation avec des autres machines. La mise en service du produit est interdite iusau'á ce que la machine dans

SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia), declara con esta carta que el producto:

### **Trasportatori A Coclea A Canala – Serie CNU**

es en conformidad a la norma CEE contenida en la directiva del consejo CEE 89/392 del 14.06.89 integrada a las sucesivas directivas del consejo CEE.

Se prohíbe de utilizar el producto antes de que la máquina en la que se incorporará haya sido