



SCUTTI Polska

ul. Wolności 36
46-243 Bogacica
NIP 751-101-80-68
Tel: +48-77/4183700
Fax: +48-77/4024128
Mobile: +48 512 165 200
e-mail: scutti@scutti.pl

Instrukcja montażu i obsługi filtrów odpylających **MAXAIR 24**



Spis treści

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI FILTRÓW ODPYLAJĄCYCH.....	1
1.0 WAŻNE INFORMACJE.....	3
2.0 OPIS FUNKCJONOWANIA.....	3
2.1 SPOSÓB DZIAŁANIA.....	3
3.0 IDENTYFIKACJA.....	5
3.1 DANE TECHNICZNE	5
4.0 WYMIARY I OPAKOWANIE	6
5.0 DANE TECHNICZNE	7
7.0 INSTALACJA.....	8
7.1 PODŁĄCZENIE PNEUMATYCZNE	10
7.2 PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE	11
8.0 KONSERWACJA.....	12
8.1 WYMIANA WKŁADÓW FILTRA :	14
9.0 POSTĘPOWANIE NA WYPADEK POJAWIENIA SIĘ ZAKŁÓCEŃ.....	15
10.0 LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH.....	16
11.0 DEKLARACJA ZGODNOŚCI	17

1.0 Ważne informacje

Zadaniem niniejszej dokumentacji jest dostarczenie koniecznych wskazówek dla prawidłowego użytkownika filtra firmy SCUTTI.

Prosimy o bardzo uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi filtra jeszcze przed rozpoczęciem pracy. Pracodawca jest odpowiedzialny za przekazanie niniejszych informacji dotyczących sposobu działania filtra personelowi obsługującemu.

Nieprzestrzeganie wskazówek i lekceważenie ostrzeżeń może doprowadzić do zranienia osób obsługujących. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku nieprzestrzegania zawartych w niniejszej dokumentacji wskazówek.

SYMBOLE



Ostrzeżenie
Specjalne informacje dla użytkownika filtra



Uwaga, Niebezpieczeństwo
Wskazówki i ograniczenia celem uniknięcia powstania szkód ludzkich

UWAGA:

Kopiowanie i rozpowszechnianie niniejszej dokumentacji jest zabronione.

Przed zamiarem rozpowszechniania należy uzyskać zezwolenie ze strony producenta.

Naruszanie praw autorskich jest zabronione stosownie do odpowiednich ustaw.

2.0 Opis funkcjonowania

2.1 Sposób działania.

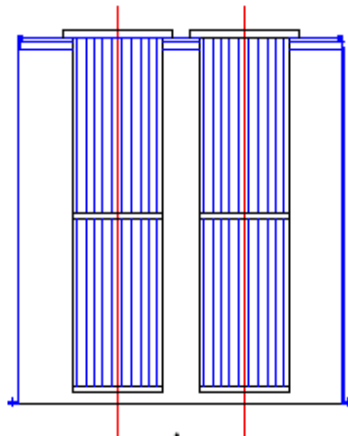
Filtr oczyszczający MAXAIR 24 jest elementem, który umożliwia, przepływ zanieczyszczonego powietrza przez wkłady filtra, które składają się z włókniny, która to zatrzymuje zawarte w powietrzu drobinki zanieczyszczeń.

Zapyłone powietrze porusza się z wnętrza silosu przez wkłady filtra i wypływa na zewnątrz już jako czyste powietrze. Wkłady oczyszczają się pneumatycznie. Wkłady filtra wykonane są w 100% z poliestru, który poddawany był uprzednio analizom w laboratorium, pozwalającym uzyskać odpowiednią charakterystykę przepuszczalności powietrza, która umożliwia prawidłową pracę filtra.

Dla celów sprawdzenia użyto proszku kwarcowego o koncentracji wynoszącej 3-5 g/m³.
Poniżej podajemy wyniki testu:

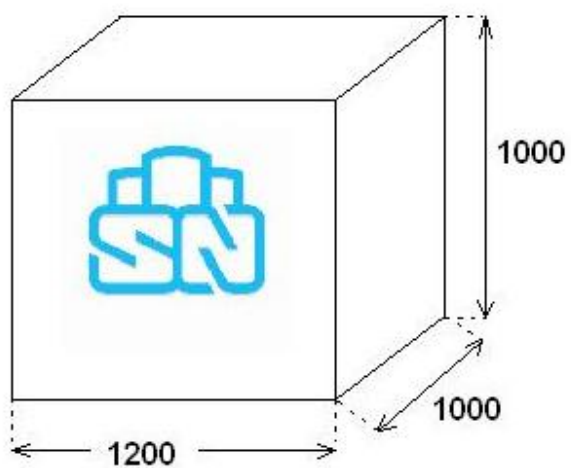
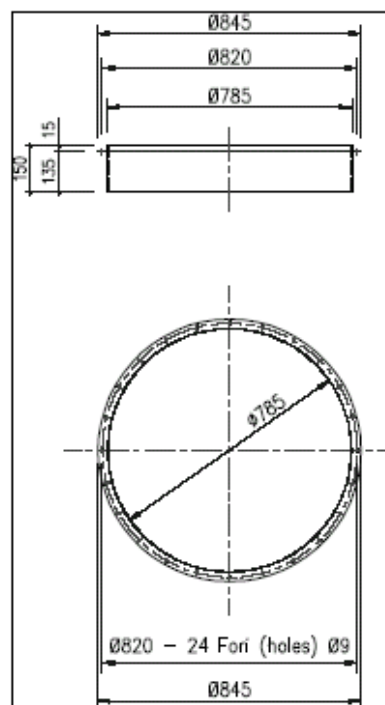
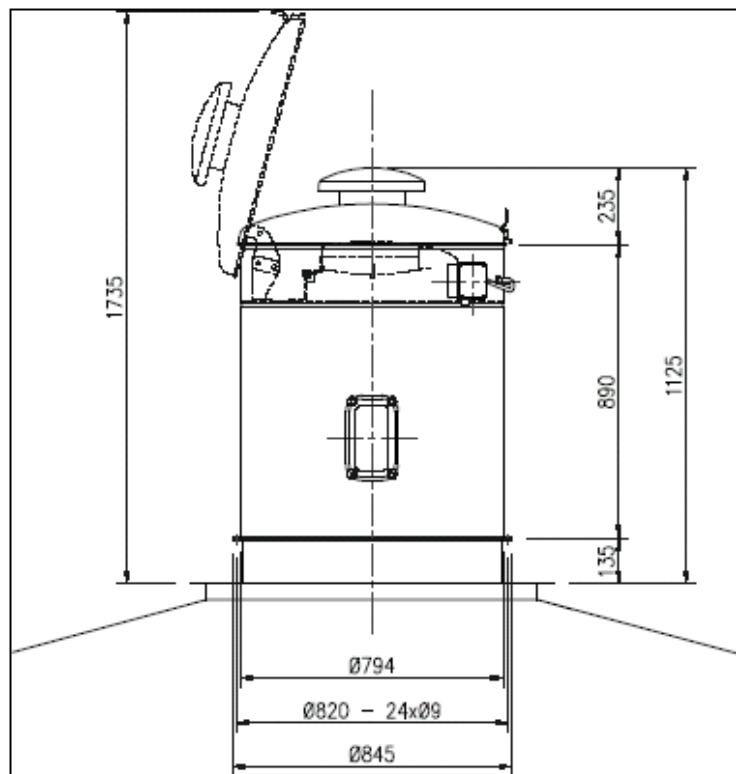
Udział poliestru w testowanym materiale	100%
Ciężar	200 g/m ²
Klasyfikacja B.I.A	U.S.G
Koncentracja kurzu na wejściu	3-5 g/m ³
Koncentracja kurzu na wyjściu	<20mg/m ³
Przepuszczalność przy ciśnieniu 2000Pa	700 m ³ /m ²
Średnia wartość przepuszczania	0,10 %
Sprawność	99,9%
Temperatura robocza	80°C
Specyficzne obciążenie	72m ³ /m ² h

^ czyste powietrze



^ zanieczyszczone powietrze

4.0 Wymiary i opakowanie



Ciężar całkowity 100 kg

5.0 Dane techniczne

Dane techniczne	
Materiał	INOX AISI 304
Liczba wkładów	4
Wymiary wkładów	Ø218x700 mm
Zdolność przepuszczalności	1800 m ³ /h
Powierzchnia filtra	24 m ²
Waga	70 Kg
Ciśnienie robocze	5 – 6 bar
Min. temperatura pracy	- 20° C
Maks. temperatura pracy	+ 80° C

Parametry robocze	
Zastosowanie	Oczyszczanie powietrza z kurzu
Rodzaj powietrza	Nieaktywna mieszanina powietrza
Koncentracja kurzu	Na wejściu powietrza: 3÷5 gr/m ³
W powietrzu	Na wyjściu powietrza: < 20 mg/m ³
System oczyszczania	Uderzenia sprężonego powietrza w strumieniu powrotnym
Ciśnienie robocze	5-6 bar
Zużycie powietrza max	50÷200 L/min.

6.0 Instrukcja wyładunku



Prosimy upewnić się podczas wyładunku, że filtr pozostanie w pozycji pionowej. Podnieść filtr za pomocą wózka widłowego i postawić go na ziemi w bezpiecznym miejscu. Zdjąć opakowanie i używać do podnoszenia zamocowanych na filtrze uchwytów dźwigowych pokazanych na rysunku (patrz rysunek 8.1).

Upewnić się, czy używane liny podnoszące są odpowiednio dopasowane wymiarami. Jeśli filtr został dostarczony w stanie uszkodzonym, to należy bezzwłocznie skontaktować się z producentem i przesłać pisemne potwierdzenie firmy transportowej o uszkodzeniu wraz z dokumentacją zdjęciową.



Rysunek 8.1

7.0 Instalacja

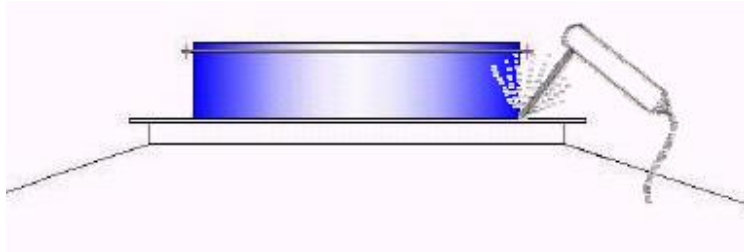


Instalację może przeprowadzić wyłącznie pracownik posiadający odpowiednie doświadczenie, a sam proces montażu musi przebiegać zgodnie z aktualnymi przepisami odnośnie bezpieczeństwa i higieny pracy.

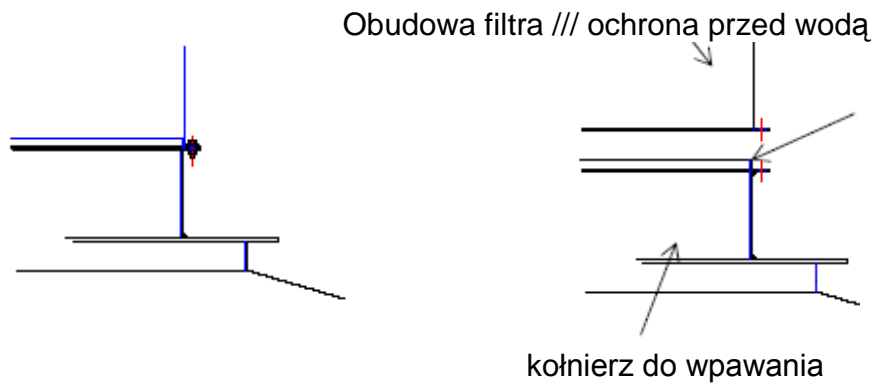
Przed dostawą filtr został u producenta zmontowany, przetestowany i po rozpakowaniu jest natychmiast gotowy do pracy.

Aby instalacja przebiegała prawidłowo prosimy postępować zgodnie z podanymi poniżej zaleceniami:

1. Proszę użyć kołnierza do wstawiania jako szablonu, zaznaczyć wielkość otworu i wypalić otwór w górnej pokrywie silosu. Następnie proszę wstawiać kołnierz w otwór zgodnie z rysunkiem (patrz rysunek 9.1). Upewnić się, czy spaw spawalniczy nie posiada żadnych nierówności.
2. Następnie nasadzić filtr na kołnierz. (patrz rysunek 9.2).
3. Zgrubienie służy jako ochrona od wody



Rysunek 9.1



Rysunek 9.2

7.1 Podłączenie pneumatyczne

Aby doprowadzić do filtra sprężone powietrze należy użyć w tym celu przewód ciśnieniowy D=12 mm mocowany bezpośrednio na wejściu (patrz rysunek 10.1). Wartość sprężonego ciśnienia musi wynosić 5 do 6 bar, aby zagwarantować optymalny stopień oczyszczania.

Powietrze musi być suche, nie zaoliwione, wolne od ciał obcych, I żrących materiałów lub pyłów oraz oleistych materiałów (maks. $3\text{mg}/\text{m}^3$), w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia filtra, którego nie da się już naprawić. Zaleca się zamontowanie bezpośrednio przed filtrem jednostki redukującej wraz z osuszaczem (patrz rysunek 10.2).



Rysunek 10.1



Rysunek 10.2

7.2 Podłączenie elektryczne

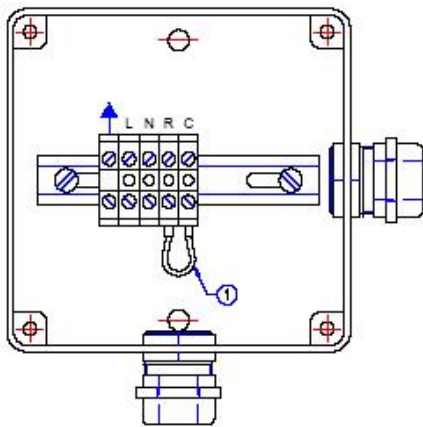


Podłączenie elektryczne

Podłączenie elektryczne może wykonać wyłącznie doświadczony pracownik posiadający aktualne kwalifikacje SEP.

Przed rozpoczęciem prac należy zadbać, aby w tym czasie wyłączyć dopływ prądu. Po podłączeniu należy przeprowadzić ochronne pomiary elektryczne.

Rysunek 11.1 skrzynka zaciskowa



rysunek 11.2



Celem ukazania podłączenia i ustawienia wyposażenia przedstawiono rysunek (rysunek 11.1)

Skrzynka zaciskowa wyposażona jest w zaciski podłączeniowe, do których można podłączyć napięcie o wartości 230 V 50HZ.

1. Otworzyć skrzynkę zaciskową
2. Połączyć zasilanie :
zacisk = uziemienie
“L” zacisk = skrajny (faza)
“N” zacisk = neutralny (zero)
3. Otworzyć pokrywę i włączyć filtr, który uruchomi się automatycznie.
4. Aby podłączyć zewnętrzny włącznik/przełącznik, należy podłączyć się pod zaciski R i C. Prosimy użyć w tym celu zewnętrznego styku nie znajdującego się pod napięciem.

Obieg aktywuje się po zamknięciu zacisku, a dodatkowo zapala się żółta kontrolka. Prosimy nie zdejmować mostka 1, jeśli nie chcą Państwo instalować zewnętrznego włącznika/przełącznika. Wtedy filtr pracuje 24 godziny na dobę w ustawionym cyklu pracy za pomocą potencjometrów.

Podłączone powietrze do filtra pod ciśnieniem musi być przez cały czas dostępne. Niedozwolone jest otwieranie i zamykanie dopływu powietrza w stanie napięciowym.

UWAGA: Wadliwy zawór elektromagnetyczny sygnalizowany jest przez świecenie czerwonej kontrolki, oraz automatycznie następuje wyłączenie napięcia w wadliwej części systemu sterowania.

Informacje dotyczące funkcjonowania wyposażenia:

Filtr nie wymaga uprzedniego wstępnego ustawienia, ponieważ zostało to wykonane już przez producenta przed dostawą do odbiorcy. Filtr posiada zintegrowany panel sterowania wyposażony w kontrolki sygnalizacyjne i potencjometry do regulacji parametrów pracy. Potencjometr "Pause/Przerwa" służy do ustawienia przerwy między uderzeniami powietrza. Zwyczajowo wartość ta jest zawarta między 15÷20. Potencjometr "Final clearing/Czas pracy" służy do ustawienia czasu czyszczenia końcowego w sekundach. Nastawy fabryczne mogą być zmieniane tylko w porozumieniu z producentem.

8.0 Konserwacja



Zakłócenia występujące przy codziennej obsłudze mogą doprowadzić do wystąpienia uszkodzeń i w ostateczności również do utraty gwarancji:

Konserwacja w cyklu tygodniowym :

1. Pozbyć się kondensatu ze zbiornika powietrza w filtrze (Rysunek 12.1).
2. Upewnić się, że wartość doprowadzanego powietrza mieści się między 5 a 6 bar.
3. Dokonać kontroli złączy elektrycznych zaworów magnetycznych. Zawory nie powinny posiadać luzów, w razie potrzeby dokręcić pokrętkiem.

Zdjąć pokrywę inspekcyjną (rysunek. 12.3)

sprawdzić każdy wkład filtra pod kątem uszkodzenia. Przy zamykaniu pokrywy inspekcyjnej należy zwrócić uwagę na to, aby odpowiednio ułożyć i nie uszkodzić uszczelki. Żywotność wkładów filtra jest zależna od wielu czynników, takich między innymi jak :

Liczba godzin roboczych w dniu, typ i cecha produktu przeznaczonego do filtrowania, i nastawionego ciśnienia powietrza.

Z tego powodu żywotność poszczególnych wkładów filtra może się wahać.

W interesie użytkownika jest, aby regularnie sprawdzać/konserwować wkłady i zawsze mieć zastępcze wkłady w magazynie, aby uniknąć przerwania pracy w chwili awarii jednego wkładu.



Fig. 12.1



Fig. 12.3



Rysunek 12.1 i 12.3

Rysunek 12.4 i 12.2

KONSERWACJA

Instalację może przeprowadzić wyłącznie doświadczony i posiadający odpowiednie kwalifikacje personel. Instalację należy przeprowadzić zgodnie z aktualnymi postanowieniami i przepisami w zakresie BHP.

8.1 Wymiana wkładów filtra :

1. Wyłączyć dopływ napięcia zasilania.
2. Wyłączyć dopływ sprężonego powietrza do zbiornika.
Otworzyć zawór odpowietrzający filtra, aż do chwili, gdy wypłynie całe powietrze. (Rysunek 12.1strona 12).
3. Odblokować pokrywę i podnieść ją ku górze. (rysunek 13.1).
4. Odblokować zbiornik powietrza i podnieść go. (rysunek 13.2).
5. Poluzować śruby i wykręcić wkłady filtra.(rysunek 13.4, 13,5).
6. Nasadzić nowe wkłady i upewnić się, że znajdują się w prawidłowej pozycji.
Powtórzyć te same czynności przy każdym wkładzie.
7. Odblokować system samoczynnego zamykania i ponownie wsadzić zbiornik powietrza.
8. Podłączyć napięcie elektryczne zasilania i dopływ sprężonego powietrza.

Rysunek 13.1



Rysunek 13.2



Rysunek 13.3



Rysunek 13.4



Rysunek 13.5



Rysunek 13.6



9.0 Postępowanie na wypadek pojawienia się zakłóceń

Zakłócenie	Przyczyna	Postępowanie
Powietrze nie wypływa z filtra	Element filtra jest uszkodzony	Wymienić element filtra
	Element filtra jest nieprawidłowo zamontowany	Sprawdzić prawidłowość montażu elementu filtra i upewnić się, że śruby są dokręcone.
Częste zatory w elemencie filtra	Wadliwe działanie systemu oczyszczania	Skontrolować zawory magnetyczne, czy nie ma luzów
	Brak, lub nie wystarczające ciśnienie powietrza	Sprawdzić ponownie dopływ sprężonego powietrza i upewnić się, że wartość ciśnienia zawiera się między 5 i 6 bar
Błąd w elektronicznym systemie sterowania	Źle podłączony filtr	Ponownie podłączyć filtr, tak jak opisano to na stronie 11
	Uszkodzony bezpiecznik	Wymienić bezpiecznik, sprawdzić dławczego uległ uszkodzeniu i usunąć przyczynę
Woda w silosie	Wadliwie zamontowany kołnierz	Dokonać kontroli spoiny spawalniczej, w razie potrzeby ponownie zespawać
	Wadliwy montaż pierścienia napinającego	Skontrolować uszczelkę, w razie potrzeby wymienić

10.0 Lista części zamiennych



Aby zapewnić optymalny sposób działania zalecamy Państwu stosowanie oryginalnych części. Jeśli dokonają Państwo montażu innych części niż oryginalne, wygasa prawo roszczenia świadczeń gwarancyjnych.

Jednocześnie gwarantujemy, iż filtr SCUTTI odpowiada europejskim standardom.

Uszkodzenie wynikające ze zużycia, przeciążenia lub nieprawidłowego wykorzystania powoduje wykluczenie roszczeń gwarancyjnych.

	Opis	Numer
1	Blokada	01
2	Pokrywa	01
3	Zawias	01
4	Skrzynka zacisków	01
5	Element domykający	01
6	Drzwi inspekcyjne	01
7	Obudowa filtra	01
8	Element odpowietrzający	01
9	Uchwyt	01
10	Wkład filtra	04
11	Zawór magnetyczny	04
12	Pojemnik powietrza	01
13	Zawias do zbiornika powietrza	01
14	Płyta montażowa do wkładów	01
15	sterowanie	01

11.0 Deklaracja zgodności

Firma SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Włochy), oświadcza niniejszym, że produkt:

Filtra– MAXAIR 24

spełnia wszelkie właściwe dla danego produktu normy dotyczące bezpieczeństwa i zdrowia (Dyrektywa UE dotycząca maszyn 89/392 – 14.06.89 i późniejsze dyrektywy UE).

Filtr przeznaczony jest do montażu na urządzeniach. Uruchomienia filtra jest możliwe dopiero w chwili, gdy zostanie potwierdzone, że maszyna, do której montowany jest filtr spełnia postanowienia dyrektywy UE nr 89/392/EEG.

Per la SCUTTI NICOLA Casoli, 08 Listopada 2004

SCUTTI NICOLA Costruzioni meccaniche – Via Vicenne, 17 Casoli Chieti (Italia),
herewith declares
that the product named:

DECLARATION OF CONFORMITY

Cartridges filter – MAXAIR 24

is in conform with the provisions of the Directive 89/392/CEE dated 14.06.89, integrated by further directives of the EEC Council.

The product this declaration refers to, is intended to be incorporated into machinery. It is not allowed to put the product in service prior to the machinery or plant the product will be incorporated in, has been declared conform to the above directive.