



**SCUTTI Polska**

Ul. Wolności 36  
PL 46-243 Bogacica  
NIP 751-101-80-68  
PL 7511018068  
Tel.: +48-77-4183700  
Fax: +48-77-4183700  
Tel. kom: +48 512 165 200  
e-mail: [scutti@scutti.pl](mailto:scutti@scutti.pl)

## **ZAWÓR ZACISKKOWY**



## Spis treści

1. Informacje ogólne .....	3
2. Funkcjonowanie zaworu .....	3
3. Typy konstrukcyjne .....	4
4. Budowa zaworu .....	5
Korpus .....	5
Kołnierz .....	5
Tuleje.....	5
5. Wymiana i montaż nowego zaworu.....	5
Demontaż wadliwego pierścienia węża .....	5
Pozycjonowanie: .....	5
Wsuvanie: .....	5
Obrót.....	5
Zabezpieczenie .....	6

## 1. Informacje ogólne

Zawory zaciskowe zostały zaprojektowane i wykonane dla materiałów sypkich, dodatków chemicznych i wody, aby kontrolować przepływ tego typu materiałów w instalacji ważenia, dozowania, przepływu i magazynowania. Mogą być stosowane m.in. dla produktów ściernych, korozyjnych o włóknistych, jak np. granulaty, proszki i ciecze.

Zalety:

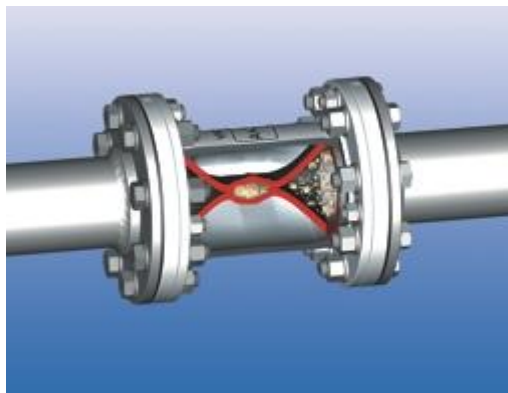
- Swobodny przepływ produktu
- Optymalne uszczelnienie
- Minimalny opór tarcia
- Nie zatyka się
- Niewielkie zużycie powietrza
- Niewielka waga
- Łatwość konserwacji

Zastosowanie w gałęziach przemysłu:

- Przenośniki pneumatyczne
- Cement, silosy
- Pigmenty i granulaty
- Przemysł ceramiczny / szklarski / tworzyw sztucznych
- Oczyszczanie ścieków
- Przemysł farmaceutyczny / spożywczy
- Przemysł winiarski
- Próżniowe systemy toaletowe
- Systemy dozowania i ważenia
- Urządzenia do lakierowania proszkowego
- Próżniowe systemy przenośne

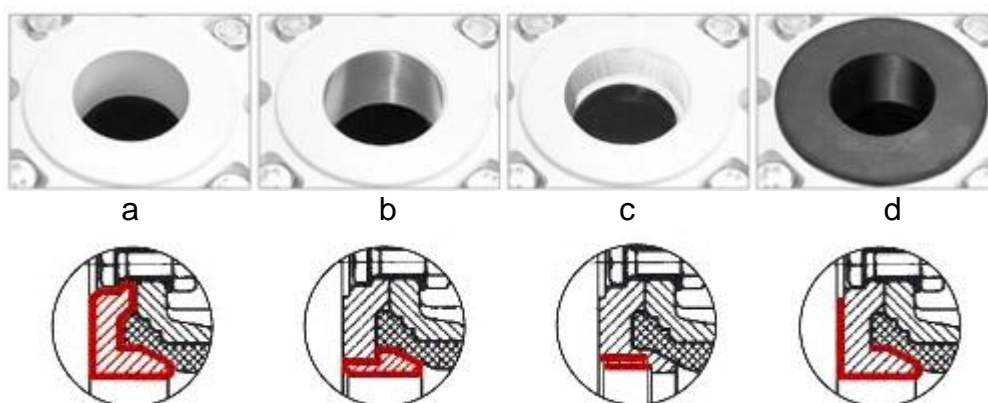
## 2. Funkcjonowanie zaworu

Doprowadzenie powietrza pod ciśnieniem/cieczy\* (p. min. 2 bary) do korpusu zaworu powoduje zaciśnięcie się specjalnie zaprojektowanej tulei węża o wysokiej elastyczności. W ten sposób zawór zamyka się, umożliwiając 100% uszczelnienia w trakcie przepływu produktu. Maksymalne ciśnienie robocze: 2-6 barów (w zależności od szerokości nominalnej).



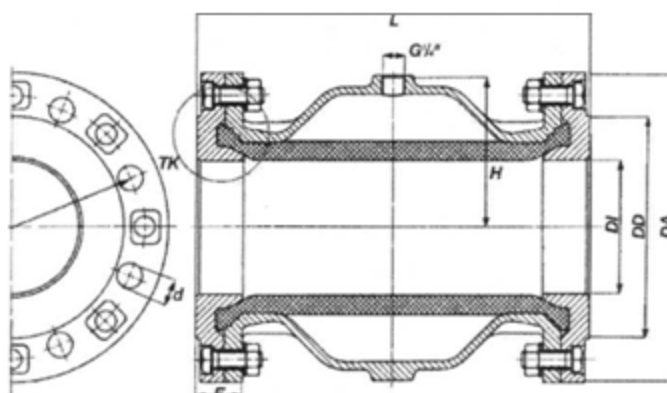
### 3. Typy konstrukcyjne

Różnorodne typy konstrukcyjne materiałów, kołnierzy i tulei umożliwiają szeroką gamę zastosowań. Opcjonalne systemy kontrolne umożliwiają zastosowanie np. w obszarze próżniowym i zwiększają bezpieczeństwo np. w razie przerwy w dopływie energii elektrycznej / powietrza. Istnieją również typy konstrukcyjne do zastosowania w strefie Ex (ATEX RL 94/9EG).



Typy konstrukcyjne kołnierza:

- a) Standard aluminium
- b) Tuleja ze stali / stali nierdzewnej
- c) Gwint wewnętrzny
- d) Z tuleją kołnierza



DN (mm)	DI (mm)	DA	DD	d	Śruby	TK	L	H	E	Waga	Objętość *	PS Max (bar)	Wewnętrzny gwint	GT Głębokość
40	40	150	88	18	4	110	155	51	28	2,9	0,20	6	G1½"	19
50	50	165	102	18	4	125	183	60	30	3,7	0,30	6	G2"	24
65	65	185	122	18	4	145	183	76	28	4,3	0,45	6	G2½"	22
80	80	200	138	18	8	160	228	90	31	5,6	0,95	6	G3"	22
100	100	220	158	18	8	180	281	107	35	8,4	1,70	6	G4"	20
125	120	250	184	18	8	210	350	130	40	12,0	3,50	6	-	-
150	145	285	212	22	8	240	420	155	43	17,0	7,00	6	-	-
200	190	340	268	22	8	295	560	200	60	35,0	15,50	4	-	-
250	250	395	320	22	12	350	610	258	49	84,0 (stal)	30,00	2	-	-

\*objętość = objętość kontrolna w przypadku zamkniętej tulei

\*\*uszczelnienie tulei kołnierza powyższa wymiar L(DN40-100)

## 4. Budowa zaworu

**Korpus:** odlew aluminiowy, stal nierdzewna, stal (DN250)

**Kołnierz:** odlew aluminiowy, odlew aluminiowy z tuleją ze stali / stali nierdzewnej, stal nierdzewna stal (DN 250)

### Tuleje:

W standardzie jest wykorzystane tworzywo NBR

Inne dostępne materiały na zamówienie:

- naturalna guma antyścierna
- naturalna guma spożywcza
- naturalna guma dla wysokich temperatur
- nityl
- EPDM
- viton
- silikon
- neopren
- hypalon
- butyl



## 5. Wymiana i montaż nowego zaworu

### Demontaż wadliwego pierścienia węża

- zdemontować kołnierz z obudowy zaworu QSV
- wyciągnąć czarny bolec zabezpieczający po lewej stronie z szerokiej nakładki prowadzącej, patrz szkic
- obrócić pierścień uszczelniający o 45 stopni w lewo, tak aby 4 nakładki ustawiły się dokładnie na rowkach obudowy
- zdjąć pierścień prowadząc go po nakładkach wzdłuż rowków, aż do całkowitego zsunięcia
- dokładnie wyczyścić obudowę

### Montaż nowego pierścienia samouszczelniającego

#### Pozycjonowanie:

- ustawić obudowę w ten sposób, aby strona bez bolców oporowych wskazywała w stronę nowego pierścienia
- ustawić szeroką nakładkę prowadzącą pierścienia dokładnie na szeroki rowek obudowy.

#### Wsuwanie:

- następnie wsunąć pierścień prowadząc go po rowku i nakładce aż do oporu wytworzonego przez obudowę.

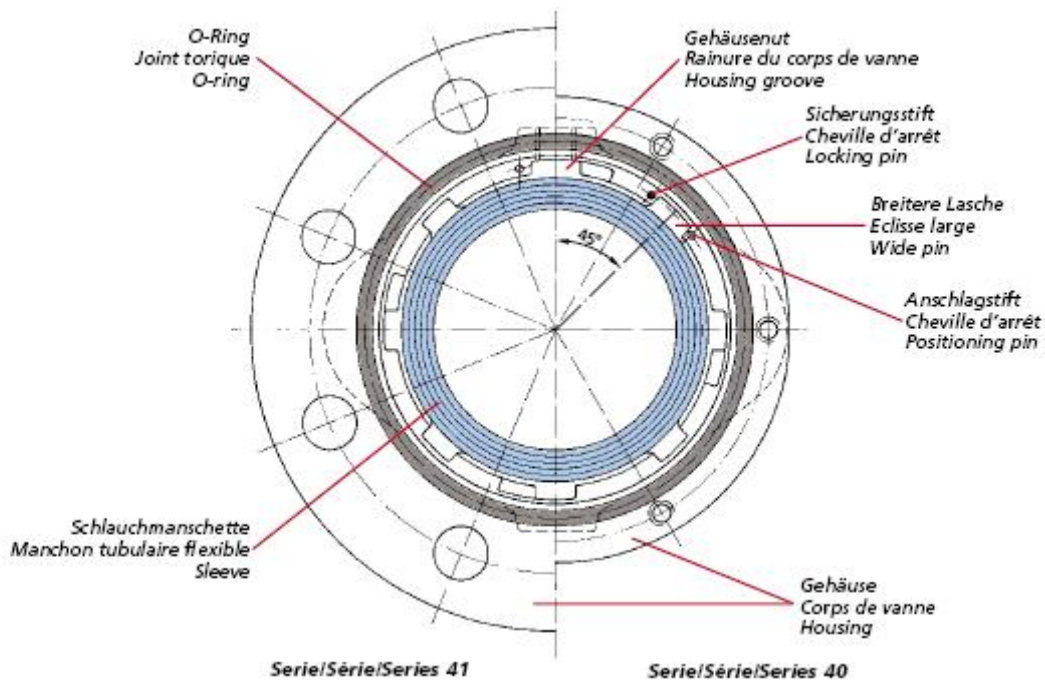
#### Obrót

- obrócić pierścień o ok. 45 stopni, aż szeroka nakładka dojdzie do bolca oporowego, patrz szkic.

## Zabezpieczenie

- czarny bolec zabezpieczający należy koniecznie zamontować po lewej stronie szerokiej nakładki!
- w tym momencie pierścień jest pewnie zamocowany w obudowie i zawór zaciskowy QSV jest ponownie gotowy do użycia.

Proszę sprawdzić, czy oba pierścienie „oring” na obudowie nie zostały uszkodzone jeśli tak to należy je wymienić.



Opis szkicu:

- 1.oring
- 2.pierścień uszczelniający
3. rowek obudowy
4. bolec zabezpieczający
5. szeroka nakładka
6. bolec oporowy
7. obudowa